



(43) 國際公開日  
2005 年 4 月 21 日 (21.04.2005)

## PCT

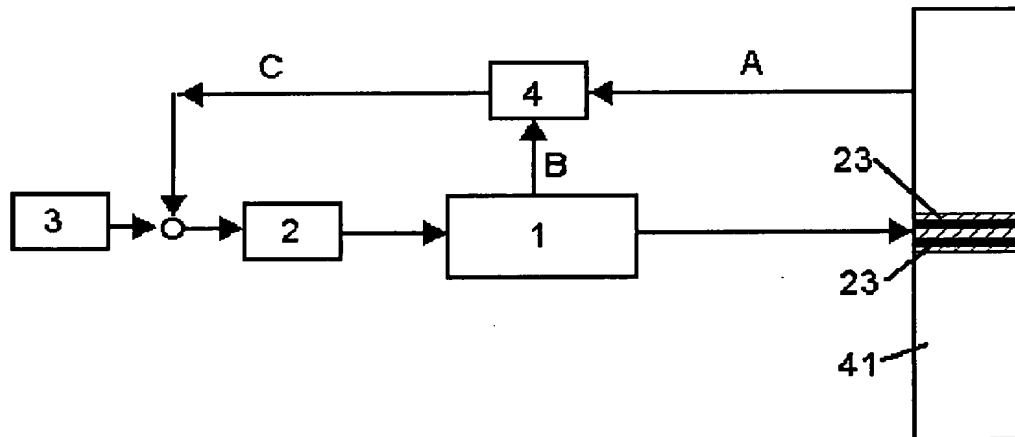
(10) 国際公開番号  
**WO 2005/035368 A1**

- |                             |  |                                   |  |
|-----------------------------|--|-----------------------------------|--|
| (51) 国際特許分類 <sup>7</sup> :  | B65B 51/22   | (72) 発明者; および                     |  |
| (21) 国際出願番号:                | PCT/JP2004/010718  | (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ):          | 近野 秀俊 (KONNO, Hidetoshi) [JP/JP]; 〒1028544 東京都千代田区紀尾井町6番12号日本テトラパック株式会社内 Tokyo (JP). 森山 育幸 (MORIYAMA, Yasuyuki) [JP/JP]; 〒1028544 東京都千代田区紀尾井町6番12号日本テトラパック株式会社内 Tokyo (JP). 大塚 雄三 (OTSUKA, Yuzo) [JP/JP]; 〒1028544 東京都千代田区紀尾井町6番12号日本テトラパック株式会社内 Tokyo (JP). |
| (22) 国際出願日:                 | 2004 年7月28 日 (28.07.2004)  |                                   |  |
| (25) 国際出願の言語:               | 日本語  |                                   |  |
| (26) 国際公開の言語:               | 日本語  |                                   |  |
| (30) 優先権データ:                |  |                                   |  |
| 特願 2003-353050              |  | (74) 代理人:                         | 清水 正三 (SHIMIZU, Shozo); 〒4120047 静岡県御殿場市神場上ノ原755-1 日本テトラパック株式会社 研究開発本部 知的財産権部内 Shizuoka (JP).  |
|                             | 2003 年10月14 日 (14.10.2003) JP  |                                   |  |
| (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): | テトラパルホールディングスアンドファイナンスエスエイ (TETRA LAVAL HOLDINGS & FINANCE S.A.) [CH/CH]; CH-1069 プリーアヴェニュー ジェネラル・ギザン 70 Pully (CH). | (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): | AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM,  |

〔続葉有〕

- (54) Title: PACKING FILLING MACHINE AND LATERAL SEALING MACHINE**

- (54) 発明の名称: 包装充填装置及び横シール装置



(57) **Abstract:** A packing filling machine which can be operated automatically to ensure optimal sealing quality without requiring periodic check of sealing state by an operator. An lateral sealing machine (48) of the packing filling machine comprises a high frequency transmitter (1), an operating unit (2), and an inductor for generating a magnetic field in a packaging material by receiving an output from the high frequency transmitter. The lateral sealing machine (48) is further provided with a sealing quality control means (4) for transmitting a control signal to the operating unit based on a statistic relation between a plurality of factors having an effect on the quality of a lateral seal (23) and the quality of the lateral seal.

(57) 要約: シールの状態をオペレータにより定期的にチェックする必要がなく、自動的に制御して最適のシール品質を得ることができる包装充填装置を提供する。包装充填装置の横シール装置48が、高周波発信器1と、操作器2と、高周波発信器からの出力を受けて該包材に磁界を発生するインダクターを含み、横シール23の品質に影響を及ぼす複数の影響要因と横シールの品質との統計的關係に基づいて、操作器に対して制御信号を送信するシール品質制御手段4を備える。



DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

— 国際調査報告書

(84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG,

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。